

Aangewezen Instelling Nr. 1231  
TÜV Nederland QA B.V.

## Conformiteitscertificaat van de productiecontrole in de fabriek

### 1231-CPR-1090-1-2400-A-885

In overeenstemming met *Verordening (EU) Nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011* (Verordening Bouwproducten of CPR), wordt het volgende vermeld:

|                                  |                                                                                                                    |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Product                          | <b>Staal, RVS en Duplex constructies in uitvoeringsklasse t/m EXC 3 volgens productnorm EN 1090-2:2008/A1:2011</b> |
| Toegepaste lasprocessen          | 135, 136, 138, 121, 141                                                                                            |
| Toegepaste basismaterialen       | S235, S275, S355 (JR, JO, J2) / 1.1, 1.2 / P265 GH, P355 NL/NH, RVS 304, 316 en duplex.                            |
| Verantwoordelijke Lascoördinator | Dhr. G. van Os                                                                                                     |
| CE – markering methode           | 1, 2 en 3a                                                                                                         |

Op de markt geplaatst door  
(producent of geautoriseerde vertegenwoordiger)

**Oostendorp Apparatenbouw B.V.**  
**Voor de kijkuit 1**  
**4001 HG Tiel**  
**Nederland**

Geproduceerd in de fabriek(en)

Oostendorp Apparatenbouw B.V.  
Voor de kijkuit 1  
4001 HG Tiel  
Nederland

Conformiteit

Dit certificaat bevestigt dat alle voorschriften betreffende de beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid zoals beschreven in bijlage ZA van de norm(en)

**EN 1090-1:2009 + A1:2011**

onder systeem 2+ worden toegepast en dat de productiecontrole in de fabriek voldoet aan alle voorgeschreven eisen zoals hierboven uiteengezet

Datum uitgifte  
(Datum eerste certificaat)

08-01-2016

Periode van geldigheid

Dit certificaat blijft geldig tot 1-10-2017 en zo lang de condities zoals vastgelegd in de geharmoniseerde technische specificatie in de referentie of het productie proces in de fabriek of de productiecontrole in de fabriek niet significant wijzigen en de intervallen voor het routinetoezicht zoals vastgelegd in de productnorm worden uitgevoerd.

Plaats en datum van uitgifte

Best, 08-01-2016



Managing Director  
E.W.A.C. Franken



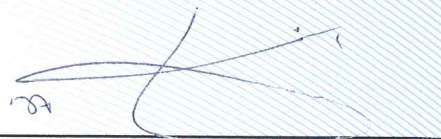
Notified Body No. 1231  
TÜV Nederland QA B.V.

## Certificate of conformity of the Factory Production Control

### 1231-CPR-1090-1-2400-A-885

In compliance with *Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011* (the Construction Products Regulation or CPR), the following has been stated:

|                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Product                                                                | <b>Steel, Stainless Steel and duplex parts in execution class upto and incl. EXC 3 according to product standard EN 1090-2:2008/A1:2011</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Applied welding processes                                              | 135, 136, 138, 121, 141                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Applied parent materials                                               | S235, S275, S355 (JR, JO, J2) / 1.1, 1.2 / P265 GH, P355 NL/NH, RVS 304, 316 and duplex.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Responsible Welding Coordinator                                        | Mr. G. van Os                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| CE – marking method                                                    | 1, 2 and 3a                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Placed on the market by<br>(producer or its authorized representative) | <b>Oostendorp Apparatenbouw B.V.</b><br><b>Voor de kijkuit 1</b><br><b>4001 HG Tiel</b><br><b>The Netherlands</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Produced in the manufacturing<br>Plants                                | Oostendorp Apparatenbouw B.V.<br>Voor de kijkuit 1<br>4001 HG Tiel<br>The Netherlands                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Conformity                                                             | This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)<br><br><b>EN 1090-1:2009 + A1:2011</b><br><br>Under system 2+ are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above                                                                                                                              |
| Begin of validity<br>(First issue date)                                | 08-01-2016                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Period of validity                                                     | This certificate will remain valid until 1-10-2017 and as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly and the intervals for the routine surveillance intervals as laid down in the product standard are maintained. |
| Place and issue date                                                   | Best, 08-01-2016                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |



Managing Director  
E.W.A.C. Franken